

PCT/NL 2004 / 000525

KONINKRIJK DER



NEDERLANDEN

Bureau voor de Industriële Eigendom



REC'D 02 SEP 2004	
WIPO	PCT

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Hierbij wordt verklaard, dat in Nederland op 28 juli 2003 onder nummer 1024012,
ten name van:

SARA/LEE DE N.V.

te Utrecht

een aanvraag om octrooi werd ingediend voor:

"Verpakking met daarin opgenomen een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim
opwerkbare vloeistof waarmee een consumptie kan worden bereid",

en dat de hieraan gehechte stukken overeenstemmen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Rijswijk, 23 augustus 2004

De Directeur van het Bureau voor de Industriële Eigendom,
voor deze,

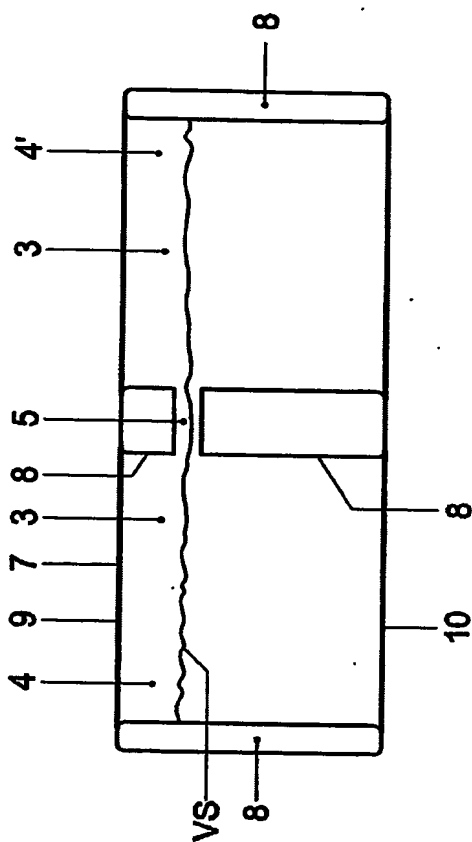
mr. I.W. van der Eijk

BEST AVAILABLE COPY

UITTREKSEL

Verpakking met daarin opgenomen een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof waarmee een consumptie kan worden bereid, waarbij de verpakking is voorzien van handmatig bedienbare middelen waarmee een zodanige verplaatsing van het gas en de vloeistof in de verpakking tot stand kan worden gebracht dat schuimvorming in de verpakking optreedt.

1024012



1024012

5 **Titel: Verpakking met daarin opgenomen een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof waarmee een consumptie kan worden bereid.**

De uitvinding heeft betrekking op een verpakking met daarin opgenomen een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof waarmee een consumptie kan worden bereid.

10 **De uitvinding heeft tevens betrekking op een werkwijze voor het in een verpakking met een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof verkrijgen van schuim waarmee een consumptie kan worden bereid, waarbij de werkwijze omvat het in de verpakking verplaatsen van de vloeistof en het gas.**

15 **Daarnaast heeft de uitvinding betrekking op een werkwijze voor het bereiden van voor directe consumptie geschikte koffie die is voorzien van een schuimlaag.**

Een dergelijke inrichting is bekend uit DE 43 32 387. Hierin wordt een luchtdichte houder beschreven waarin een vloeibaar extract is
20 **opgenomen. Een deel van het volume van de houder wordt ingenomen door lucht. Voordat openen van de houder plaatsvindt, kan de houder worden geschud waarbij de lucht en de vloeistof zich zodanig mengen dat schuim in de houder ontstaat. Tijdens het mengen wordt het gas als het ware in de vloeistof opgenomen hetgeen tot luchtbelvorming leidt. Bij veelvuldig**
25 **voorkomende luchtbelvorming ontstaat schuim. Bij het openen van de houder kan het schuim worden gedronken of in een kop of iets dergelijks worden opgenomen.**

Een nadeel van een dergelijke verpakking is dat het schudden tamelijk opzichtige handelingen vergt. Voor sommige mensen zijn deze
30 **handelingen onplezierig om uit te voeren. Om voldoende schuimvorming te bewerkstelligen dient soms heftig met de verpakking te worden geschud. Dit**

vergt tevens ruimte waar de gebruiker van de bekende verpakking niet altijd beschikking over heeft.

Een doel van de uitvinding is om tegemoet te komen aan tenminste één van de bovengenoemde nadelen.

5 Dit doel wordt bereikt met een verpakking volgens de uitvinding die het kenmerk heeft dat de verpakking is voorzien van handmatig bedienbare middelen waarmee een zodanige verplaatsing van het gas en de vloeistof in de verpakking tot stand kan worden gebracht dat
10 schuimvorming in de verpakking optreedt. Vanwege de aanwezigheid van handmatige bedienbare middelen voor verplaatsing van de vloeistof en het gas is het niet meer nodig om de verpakking heftig heen en weer te schudden. Er is bij gebruik eveneens geen extra ruimte nodig voor het uitvoeren van schudden.

15 In dit document wordt het vloeistof en/of het gas soms ook in een algemene term, te weten fluïdum uitgedrukt.

Een bijzondere uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding is gekenmerkt in dat de middelen zijn ingericht voor het handmatig ten minste in vorm variëren van een verpakkingsruimte voor de vloeistof en het gas. Hiermee wordt op zeer eenvoudige wijze het gas en de
20 vloeistof in de verpakking verplaatst. De verpakking kan verder, althans nagenoeg, ten opzichte van een schudbeweging, stationair op een positie worden gehouden, hetgeen een minder opzichtige bereiding van schuim met zich brengt.

Bij voorkeur geldt dat de middelen een flexibel uitgevoerd
25 materiaal omvatten waaruit, althans een deel van de verpakking is vervaardigd. Het flexibel uitgevoerde materiaal kan worden samengeknepen, ingedeukt of gevouwen, zodat althans een deel van de vloeistof en het gas, namelijk het deel dat zich bevond in een volumedeel van de verpakking dat wordt samengeknepen, ingedeukt of gevouwen zich

in de verpakking verplaatst zodat schuimvorming in de verpakking kan optreden.

In het bijzonder geldt dat de middelen tevens tenminste twee onderling met elkaar verbonden kamers omvatten waartussen de vloeistof en/of het gas verplaatsbaar zijn. De vloeistof en/of het gas kunnen in dat geval zich van de ene kamer naar de andere kamer verplaatsen en eventueel vice versa. Dit kan plaatsvinden door bijvoorbeeld eerst het volume van de ene kamer te verkleinen waardoor de vloeistof en het gas naar de andere kamer stromen. Vervolgens kan het volume van deze andere kamer worden verkleind, waardoor de vloeistof en het gas weer terugstromen naar de ene kamer. Deze cyclus kan vele malen worden herhaald zodat veel schuimvorming kan optreden en de vloeistof en het gas zo mogelijk geheel tot schuim kunnen overgaan.

In het bijzonder geldt dat de middelen een fluïdumstroomverstoorder omvatten. Door het verstoren van de fluïdumstroom worden gas en vloeistof beter met elkaar vermengd waardoor schuimvorming gemakkelijker optreedt. Deze fluïdumstroomverstoorder kan tenminste een tussen de tenminste twee kamers gelegen kanaal, vernauwing of rooster omvatten.

De fluïdumstroomverstoorder kan eveneens turbulentiemiddelen omvatten voor het teweeg brengen van turbulentie in een fluïdumstroom. Hierdoor treedt per volume eenheid een zeer efficiënte menging van gas en vloeistof op hetgeen ten goede komt aan de schuimvorming. De turbulentie middelen kunnen kleine obstakels omvatten die de fluïdumstroom ter plaatse doen opbreken. De turbulentiemiddelen kunnen bijvoorbeeld ook een verbreding van een kanaal omvatten waardoor het fluïdum stroomt.

Bij voorkeur geldt dat tenminste een deel van de verpakking transparant is uitgevoerd. Dit biedt het voordeel dat een gebruiker kan waarnemen in welke mate schuimvorming tot stand is gekomen.

De uitvinding wordt thans toegelicht aan de hand van een tekening. Hierin toont:

Fig. 1a schematisch een zijaanzicht van een eerste uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding;

5 Fig. 1b een bovenaanzicht van de in figuur 1a getoonde uitvoeringsvorm;

Fig. 1c een zijaanzicht van de in figuur 1a getoonde uitvoeringsvorm waarbij een druk wordt uitgeoefend op een deel van de verpakking;

10 Fig. 2 schematisch een zijaanzicht van een tweede uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding;

Fig. 3 schematisch een zijaanzicht van een derde uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding;

15 Fig. 4 schematisch een zijaanzicht van een vierde uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding;

Fig. 5 schematisch een zijaanzicht van een vijfde uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding;

Fig. 6a schematisch een bovenaanzicht van een zesde uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding;

20 Fig. 6b schematisch een zijaanzicht van de in figuur 6a getoonde uitvoeringsvorm;

Fig. 7a schematisch een bovenaanzicht van een zevende uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding; en

25 Fig. 7b schematisch een zijaanzicht van de in figuur 7a getoonde uitvoeringsvorm.

Gelijke onderdelen zijn in de tekening voorzien van gelijke referentietekens.

Elke uitvoeringsvorm van een verpakking 1 volgens de uitvinding omvat een verpakking met daarin opgenomen een gas (niet getoond) en een
30 althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof 2. Met deze

vloeistof kan een consumptie worden bereid. De verpakking is voorzien van handmatig bedienbare middelen waarmee een zodanige verplaatsing van het gas en de vloeistof 2 in de verpakking 1 tot stand kan worden gebracht dat schuimvorming in de verpakking 1 optreedt. In het bijzonder zijn de
 5 middelen ingericht voor het handmatig ten minste in vorm variëren van een verpakkingsruimte 3 voor de vloeistof 2 en het gas. Het is mogelijk dat de middelen een flexibel uitgevoerd materiaal 7 omvatten waaruit althans een deel van de verpakking 1 is vervaardigd.

Bij de uitvoeringsvorm in Fig. 1a geldt dat de middelen ten minste
 10 twee onderling met elkaar verbonden kamers 4, 4' omvat waartussen de vloeistof 2 en het gas verplaatsbaar zijn. De middelen omvatten tevens een fluïdumstroomverstoorder. De fluïdumstroomverstoorder kan bijvoorbeeld een tussen de ten minste twee kamers 4, 4' gelegen kanaal 5 (zie Fig. 1a-1c), een vernauwing of rooster 6 (zie Fig. 5) omvatten. In de in Fig. 1 getoonde
 15 uitvoeringsvorm omvatten de kamers 4, 4' opstaande wanden 8 die relatief stijve delen omvatten. Een bovenwand 9 en een onderwand 10 zijn van flexibele en in dit voorbeeld zelfs elastische materialen vervaardigd en kunnen worden samengeknepen. De opstaande wanden 8 zullen volgens dit voorbeeld niet of nauwelijks meebuigen met de flexibele bovenwand 9 en
 20 onderwand 10. Bij samenknijpen van de bovenwand 9 en onderwand 10 zoals aangegeven met de pijlen P in Fig. 1c wordt het volume van de kamer 4 verkleind. Het volume van kamer 4' zal toenemen zoals getoond in Fig. 1c. Zowel de vloeistof 2 als het gas zal nu vanuit de kamer 4 via kanaal 5 naar de kamer 4' stromen. Bij het wegnemen van de samenknijpende krachten
 25 zal, in een uitvoeringsvorm waarbij het flexibele materiaal tevens elastisch is uitgevoerd, de volume van kamer 4 wederom toenemen en een eventueel daarbij zuigend effect kan er wederom voor zorgen dat de vloeistof en het gas vanuit kamer 4' naar kamer 4 terugstromen. Bij een toename van het volume van kamer 4 zal het volume van de kamer 4' weer afnemen. Het is
 30 ook mogelijk om afwisselend kamer 4 en kamer 4' samen te knijpen zodat

het fluïdum zich heen en weer verplaatst tussen deze kamers en er schuimvorming optreedt als gevolg van de vermenging van de vloeistof en het gas. Vanwege de diameter van de vernauwing of van kanaal 5 ten opzichte van de grootte van de kamers 4 en 4' kan het fluïdum, omvattende
 5 zowel het vloeistof als het gas, niet vrijelijk stromen van kamer 4 naar kamer 4' en terug. Het fluïdum wordt gedwongen via kanaal 5 te stromen. De vernauwing die de fluïdumstroom tegenkomt bij het vanuit kamer 4 in de richting van kanaal 4' stromen en vice versa, en de verwijding die de fluïdumstroom ervaart wanneer de fluïdumstroom vanuit kanaal 5 in ofwel
 10 kamer 4' of kamer 4 stroomt, brengt een verstoring van de fluïdumstroom met zich. Hierdoor worden het gas en de vloeistof met elkaar vermengd en treedt schuimvorming op.

In Fig. 2 is in kamer 4 een veer 11 opgenomen. De opstaande wanden 8 van kamer 4 zijn bij het voorbeeld zoals getoond in Fig. 2 uit een
 15 flexibel materiaal vervaardigd. De bovenwand 9 en onderwand 10 kunnen uit een relatief stijf materiaal zijn vervaardigd. Het is mogelijk dat bij deze variant alleen de kamer met de veer 11 afwisselend moet worden ingedrukt en moet worden ontspannen voor het verkrijgen van een fluïdumstroom die zich via kanaal 5 verplaatst tussen de kamers 4, 4'.

20 In Fig. 3 wordt een uitvoeringsvorm getoond waarbij de middelen die zijn ingericht voor het handmatig ten minste in vorm variëren van een verpakkingsruimte voor de vloeistof in het gas, een balg omvatten. De balg kan eveneens een veer 11 omvatten. De wanden 18 van de kamer 4 zijn in dit geval bij voorkeur relatief stijf uitgevoerd. De wand 12 van de balg is bij
 25 voorkeur van een flexibele materiaal 7 vervaardigd.

De middelen zoals getoond in de Figuren 2 en 3 zijn als volgt bedienbaar. Het volume van de kamer 4 kan tegen de veerkracht in worden verkleind. Het in kamer 4 aanwezige vloeistof en gas zal daardoor worden gedwongen via kanaal 5 naar kamer 4' stromen. Bij het opheffen van de
 30 uitgeoefende kracht, dat wil zeggen bij het laten ontspannen van de veer 11,

zal het volume van kamer 4 wederom toenemen. Het is mogelijk dat daarbij een zuigende werking optreedt zodanig dat ten minste een deel van de in kamer 4' aanwezige vloeistof en gas wederom terugstroomt in de kamer 4 van een verpakking 1. Zoals uitgelegd bij de beschrijving van Fig. 1 kan als
5 gevolg van het stromen door kanaal 5 schuimvorming optreden aangezien kanaal 5 als een fluïdumstroomverstoorder optreedt die het mengen van de vloeistof en het gas in hoge mate bevordert.

De middelen die zijn ingericht voor het handmatig ten minste in vorm variëren van een verpakkingsruimte voor de vloeistof en het gas,
10 kunnen zoals getoond in Fig. 4 een zuiger 13 omvatten die in een verpakking is opgenomen en vanaf een buitenzijde van een verpakking 1 bedienbaar is. De zuiger 12 sluit daarbij aan op de relatief stijve bovenwand 9 en onderwand 10 van een verpakking zoals getekend in Fig. 4. In kamer 4 kan eventueel tussen de zuiger 12 en het kanaal 5 eveneens een veer 11 zijn
15 opgenomen.

De middelen van de uitvoeringsvorm zoals getoond in Fig. 4 zijn als volgt bedienbaar. De zuiger 12 is in de richting van kamer 4' beweegbaar. De zuiger is bedienbaar door een kracht uit te oefenen in de richting van kamer 4' op een uitstekend deel 14 van de verpakking 1 waarin een
20 aandrijfdeel 19 van de zuiger is opgenomen. Een deel van de verpakking 1 dat in de in Fig. 4 getoonde positie aan een van de vloeistof 2 afgekeerde zijde van de zuiger 12 is gelegen, omvat een flexibel materiaal 7 zodat dit mee kan bewegen met het aandrijfdeel 19. Het aandrijfdeel 19 is bij voorkeur aan een binnenzijde van de verpakking met een deel van het
25 flexibele materiaal 7 verbonden. Voorts kan het aandrijfdeel zijn voorzien van een trekorgaan (niet getoond) dat zich eventueel tot buiten de verpakking uitstrekt en dient voor het terughalen van de zuiger 12. Een veer (niet getoond) kan ervoor zorgen dat de zuiger bij loslaten na indrukking zodanig beweegt dat de inhoud van kamer 4 weer wordt
30 vergroot.

Fig. 5 omvat eveneens een verpakking met twee kamers 4, 4'. In dit geval omvat de fluïdum stroomverstoorder een rooster 6 dat in de verpakking is opgenomen op een positie waar kamer 4 met kamer 4' is verbonden. Men zou echter ook kunnen stellen dat kamer 4 en kamer 4' als één geheel kunnen worden beschouwd en dat ongeveer temidden van dit geheel een gaas, of rooster, is opgenomen voor het verstoren van een fluïdumstroom die op kan treden wanneer een verpakkingsruimte 3 handmatig ten minste in vorm wordt gevarieerd. Dit is mogelijk aangezien de verpakking in dit voorbeeld althans voor een deel uit een flexibel materiaal is vervaardigd. Bij het stromen van het fluïdum door het gaas, of het rooster 6, zal eveneens schuimvorming optreden aangezien het gas en de vloeistof door de verstoring van de vloeistof zullen mengen.

In Fig. 6a wordt een bovenaanzicht van een voorkeursuitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding getoond. In dit geval omvat elk van de kamers 4, 4' van de verpakking 1 een naar onder gerichte uitbolling UB, UB'. Elke uitbolling UB, UB' is in dit geval van een flexibel materiaal vervaardigd. Het is derhalve mogelijk om de uitbolling UB in een opwaartse richting, zoals bijvoorbeeld in de richting van de pijlen S, in te drukken. Door het afwisselend indrukken van eerst uitbolling UB en dan uitbolling UB' zal de vloeistof en het gas dat aanwezig is in de verpakking stromen van respectievelijk kamer 4 naar kamer 4' en van kamer 4' terug naar kamer 4. Deze fluïdumstroom zal in dit geval eveneens via kanaal 5 moeten plaatsvinden. De hierboven besproken effecten die optreden bij doorstroming van het fluïdum door een fluïdumstroomverstoorder zoals kanaal 5, zullen ook in dit geval tot schuimvorming leiden. Deze verpakking is symmetrisch uitgevoerd en bovendien relatief goedkoop en eenvoudig vervaardigbaar. Het in Fig. 6b getoonde deel van de verpakking kan een kunststof bovenvel omvatten dat is voorzien van twee cupvormige delen die elk een uitbolling UB, UB' omvatten. In het in Fig. 6b getoonde deel kan tevens kanaal 5 zijn

opgenomen. Het in Fig. 6a getoonde deel van de verpakking kan zijn voorzien van een eventueel transparant kunststof bovenvel dat de uitbolling UB, UB' en het kanaal 5 aan de in Fig. 6 getoonde bovenzijde afsluit, zodat er sprake is van een gesloten verpakking. Het in Fig. 6a gearceerde deel kan
 5 daarbij dienen als een vanwege het transparante bovenvel zichtbaar contactvlak, waar de twee kunststof vellen tegen elkaar zijn bevestigd.

In Fig. 7a wordt een bovenaanzicht van een soortgelijke verpakking als die getoond in Fig. 6a, weergegeven. In dit geval echter is het kanaal 5 tevens voorzien van turbulentiemiddelen voor het
 10 tweeeebrengen van turbulentie in de fluïdumstroom. In dit geval omvatten de turbulentiemiddelen een in het kanaal 5 opgenomen verruiming van het kanaal 5. Het is ook mogelijk dat de turbulentiemiddelen obstakels in kanaal 5 omvatten.

In de in Fig. 1a, 2, 3, 4 en 5 getoonde uitvoeringsvormen is een
 15 vloeistofspiegel VS aangegeven. Bij voorkeur geldt dat deze vloeistofspiegel VS in de getoonde posities van de uitvoeringsvormen zodanig is gelegen dat de vloeistofspiegel zich uitstrekt door de fluïdumstroomverstoorder. Hierdoor wordt bij een verplaatsing van de vloeistof in bijna alle gevallen een hoeveelheid gas in de fluïdumstroomverstoorder meegenomen zodat
 20 vermenging van het gas en de vloeistof kan plaatsvinden en tot schuimvorming kan leiden.

Voor elke uitvoeringsvorm geldt dat het mogelijk is om daarmee een werkwijze, eveneens volgens de uitvinding, uit te voeren. Deze werkwijze is gericht op het in een verpakking met een gas en een althans
 25 gedeeltelijk van het schuim opwerkbare vloeistof verkrijgen van schuim. De werkwijze omvat daarbij het in de verpakking verplaatsen van de vloeistof en het gas. De werkwijze omvat tevens het ten minste in vorm variëren van een verpakkingsruimte van de vloeistof en het gas. Het is mogelijk dat de variatie in vorm ook een variatie in volume met zich brengt

Een dergelijke verpakking volgens de uitvinding en werkwijze kan worden toegepast in een werkwijze, eveneens volgens de uitvinding, voor het bereiden van direct voor consumptie geschikte koffie die is voorzien van een schuimlaag. Een dergelijke werkwijze omvat tevens het scheiden van de
 5 althans gedeeltelijk tot schuim opgewekte vloeistof van de verpakking en het toevoegen van een drinkbare vloeistof zoals bijvoorbeeld water en/of melk aan de althans gedeeltelijk tot schuim opgewekte vloeistof. Hiermee is het mogelijk om vanuit een extract een kopje koffie te bereiden met een schuimlaag, waar heden ten dagen behoefte aan is.

10 De uitvinding beperkt zich geenszins tot de getoonde uitvoeringsvoorbeelden. Zo is het mogelijk dat de middelen zijn voorzien van ten minste twee losse delen die elk ten minste een kamer 4, 4' omvatten en met elkaar verbindbaar zijn. Daarbij kan gelden dat ten minste één van de ten minste twee kamers ten minste ten dele is gevuld met het gas, en ten
 15 minste een andere van de ten minste twee kamers ten minste ten dele is gevuld met de vloeistof. Zo kan bijvoorbeeld een kamer met gas eenmalig worden aangeleverd of verkocht en elke keer opnieuw aansluitbaar zijn op een nieuwe kamer waarin een vloeistof is opgenomen. Zoals gesteld is de verpakking bij voorkeur transparant uitgevoerd.

20 De vloeistof in de verpakking kan een extract omvatten. Bij voorkeur betreft het hier een koffie-extract, waarin eventueel een koffiemelkextract is opgenomen. Zo kan er bijvoorbeeld sprake zijn van een capuccino-extract. Een dergelijk extract kan desgewenst gearomatiseerd zijn uitgevoerd. Echter ook andere extracten zijn mogelijk. Hierbij valt te
 25 denken aan chocolademelkextract, vruchtensapextract en soepextract. De vloeistof kan echter ook een concentraat omvatten of andere kant-en-klare producten die tot schuim kunnen worden opgewekt.

De verpakking kan tevens een voorziening voor het openen van de verpakking omvatten zodat de althans gedeeltelijk tot schuim opgewerkte
 30 vloeistof en de verpakking van elkaar kunnen worden gescheiden. De

kamers 4, 4' kunnen zodanig zijn uitgevoerd dat deze elk bij verkleining van het kamervolume, de vloeistof en het gas al in de richting van de fluïdumstroomverstoorder duwen.

Dergelijke varianten worden elk geacht binnen het kader van de
5 uitvinding te vallen.

CONCLUSIES

1. Verpakking met daarin opgenomen een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof waarmee een consumptie
5 kan worden bereid, met het kenmerk, dat de verpakking is voorzien van handmatig bedienbare middelen waarmee een zodanige verplaatsing van het gas en de vloeistof in de verpakking tot stand kan worden gebracht dat schuimvorming in de verpakking optreedt.
- 2 Verpakking volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de middelen
10 zijn ingericht voor het handmatig ten minste in vorm variëren van een verpakkingsruimte voor de vloeistof en het gas.
- 3 Verpakking volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de middelen een flexibel uitgevoerd materiaal omvatten waaruit althans een deel van de verpakking is vervaardigd.
- 15 4 Verpakking volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat het flexibele materiaal tevens elastisch is.
- 5 Verpakking volgens een der conclusies 1-4, met het kenmerk, dat middelen een balg omvatten.
- 6 Verpakking volgens een der conclusies 1-4, met het kenmerk, dat
20 de middelen een zuiger omvatten die in de verpakking is opgenomen en vanaf een buitenzijde van de verpakking bedienbaar is.
- 7 Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de middelen tenminste twee onderling met elkaar verbonden kamers omvat waartussen de vloeistof en/of het gas verplaatsbaar zijn.
- 25 8 Verpakking volgens een der conclusies 1-6, met het kenmerk dat de middelen zijn voorzien van tenminste twee losse delen die elk tenminste een kamer omvatten en met elkaar verbindbaar zijn.
- 9 Verpakking volgens conclusie 7 of 8, met het kenmerk, dat de middelen tevens een fluïdumstroomverstoorder omvatten.

- 10 **Verpakking volgens conclusie 9, met het kenmerk dat de**
fluidumstroomverstoorder tenminste een tussen de tenminste twee kamers
gelegen kanaal, vernauwing of rooster omvat.
- 11 **Verpakking volgens conclusie 9 of 10, met het kenmerk dat**
5 **fluidumstroomverstoorder turbulentie middelen omvat voor het**
teweegbrengen van turbulentie in de fluidumstroom.
- 12 **Verpakking volgens conclusie 7 of 8, met het kenmerk, dat**
tenminste een van de tenminste twee kamers tenminste ten dele is gevuld
met het gas.
- 10 13 **Verpakking volgens conclusie 12, met het kenmerk, dat tenminste**
een van de tenminste twee kamers ten minste ten dele is gevuld met de
vloeistof.
- 14 **Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het**
kenmerk dat tenminste een deel van de verpakking transparant is
15 **uitgevoerd.**
- 15 **Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het**
kenmerk, dat de tenminste een deel van verpakking is vervaardigd van een
kunststof vel.
- 16 **Verpakking volgens conclusie 15, met het kenmerk, dat het plastic**
20 **vel is voorzien van tenminste een cupvormig deel.**
- 17 **Verpakking volgens conclusie 16, met het kenmerk dat het**
cupvormige deel kan worden ingedrukt voor het in de verpakking
verplaatsen van het gas en de vloeistof.
- 18 **Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het**
25 **kenmerk, dat de vloeistof een extract of concentraat omvat.**
- 19 **Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het**
kenmerk, dat het extract een koffie-extract omvat.
- 20 **Verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het**
kenmerk, dat de verpakking een voorziening voor het openen van de

verpakking omvat zodat de althans gedeeltelijk tot schuim opgewerkte vloeistof en de verpakking van elkaar kunnen worden gescheiden.

- 21 Werkwijze voor het in een verpakking met een gas en een althans gedeeltelijk tot een schuim opwerkbare vloeistof verkrijgen van schuim
- 5 waarmee een consumptie kan worden bereid, waarbij de werkwijze omvat het in de verpakking verplaatsen van de vloeistof en het gas, met het kenmerk dat de werkwijze tevens omvat het tenminste in vorm variëren van een verpakkingsruimte voor de vloeistof en het gas.

- 22 Werkwijze voor het bereiden van voor directe consumptie geschikte
- 10 koffie die is voorzien van een schuimlaag, waarbij de werkwijze omvat het toepassen van een werkwijze volgens conclusie 21; het scheiden van de althans gedeeltelijk tot schuim opgewerkte vloeistof van de verpakking; en het toevoegen van een drinkbare vloeistof zoals bijvoorbeeld water aan de althans gedeeltelijk tot schuim opgewerkte vloeistof

15

